

# AEROSOLS

## LE CO<sub>2</sub>, UN PROPULSEUR IDÉAL CO<sub>2</sub> IDEAL PROPELLANT

### CO<sub>2</sub> ou ANHYDRIDE CARBONIQUE

Gaz comprimé utilisé comme propulseur, suivant brevet international déposé par notre Groupe (Office Européen des brevets N° 904 019 68.4).

- CO<sub>2</sub> de source naturelle volcanique, étant à l'origine de la vie sur terre.

- Seul propulseur agréé pour l'adhésion à la marque NF-ENVIRONNEMENT.

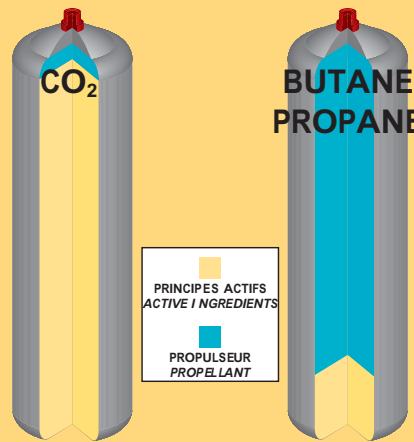
- Non toxique, connu, disponible sans limite.

- Inerte, ininflammable, incom bustible, inexplorable.

- Alimentaire, pharmaceutique, médical, bactériostatique.

- Utilisé à 3% maximum dans les aérosols. Principe actif 97%. Nombre de pulvérisations multiplié par 3.

- Atomisation ultra-fine. Vidange totale de l'aér sol garantie. Pas d'effet de CHELING (effet de gel sur la peau lors d'une utilisation prolongée).



### CO<sub>2</sub> or CARBON DIOXIDE

A compressed gas used as a propellant, as per the international patent filed by our Group (European Patent Office No. 904 019 68.4).

- CO<sub>2</sub> with its natural volcanic origin, is one of the building block of life on earth.

- CO<sub>2</sub> is the only one propellant approved under the "NF-ENVIRONNEMENT" label.

- Nontoxic, well-known, available, infinite.

- Inert, nonflammable, non-combustible, nonexplosive.

- Used in food processing, the pharmaceutical and medical areas, and as a bacteriostatic agent.

- Used at 3% maximum in spray cans. 97 % active ingredient. Lasts 3 times more sprays than other propellants.

- Ultra-fine atomization. Total emptying of the can guaranteed. No freezing effect on the skin, after a prolonged use.

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE INSTITUT NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE PARIS		(11) N° de publication : <b>2 649 377</b> (à publier que pour les copies de reproduction)
		(21) N° d'enregistrement national : <b>89 091 35</b>
		(51) Int. Cl. : B 65 B 31/04.
(19) <b>BREVET D'IN VENTION</b>		<b>B1</b>
(54) PROCÉDE DE CONDITIONNEMENT D'UN PRODUIT GÉNÉRATEUR D'AÉROSOL DANS UN RÉCIP- IENT DISTRIBUTEUR, MACHINE POUR LA MISE EN ŒUVRE DE CE PROCÉDE ET RÉCIPENT OBTENU AVEC CE PROCÉDE ET/OU CETTE MACHINE		
(22) Date de dépôt : 06.07.89.	(66) Références à d'autres documents nationaux apparentés :	
(23) Priorité	(17) Demandeur(s) : Socié anonyme dite : TEC INDUSTRIES. -FR.	
(43) Date de la mise à disposition du public de la demande : 11.01.91 Bulletin 91/02.	(72) Inventeur(s) : JACQUES PIERRE TARDIF	
(45) Date de la mise à disposition du public du brevet d'invention : 29.11.91 Bulletin 91/48.	(73) Titulaire(s) :	
(69) Liste des documents cités dans le rapport de recherche.  Se reporter à la fin du présent fascicule	(74) Mandataire(s) : CABINET WEINSTEIN	
FR 2 649 377 - B1		



Z.I. La Massane - 13210 St-Rémy de Provence - France  
 Téléphone +33 (0)4 90 92 74 70 - Télécopie +33 (0)4 90 92 32 32  
 mmcc@mmcc.fr - www.mmcc.fr

DISTRIBUÉ PAR

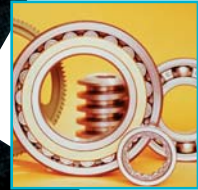
MMCCONCEPT - 826 - 04REV/3



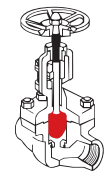
# AEROSOLS

Aérosols techniques  
 Technical aerosols

Références répondant aux exigences  
des industries alimentaires  
Reference in compliance with food  
industry requirements



## GRAISSES GREASES



**ALCO 150** Graisse codex adhésive,  
translucide, contact alimentaire  
*Translucent grease, adhesive,  
for food industries* - 20 °C  
+ 150 °C

**ALCO 250** Graisse extrême-pression,  
contact alimentaire  
*High pressure grease,  
for food industries* - 50 °C  
+ 150 °C

**ALCO 280** Graisse au PTFE,  
contact alimentaire  
*PTFE grease for food industries* - 20 °C  
+ 160 °C

**SILICONES 1000** Graisse silicone adhésive  
*Adhesive silicone grease* - 50 °C  
+ 190 °C

**ISO 170** Graisse multifonctionnelle,  
extrême-pression, anti-usure  
*Multi-purpose grease,  
extreme pressure, anti-wear* - 20 °C  
+ 170 °C

**ISO 3790** Graisse verte adhésive,  
pour ambiances humides  
*Green adhesive grease  
for damp environments* - 30 °C  
+ 180 °C

**OLÉOGEAR** Enduit pour câbles et chaînes  
*Coating for cables and chains* - 20 °C  
+ 80 °C

**PF 300** Graisse fluorée hautes  
performances ininflammable  
*High performance non  
flammable fluorinated grease* - 25 °C  
+ 260 °C



## PÂTES DE MONTAGE ASSEMBLY PASTES



**CÉRAM 900** Pâte antigrippante, céramique,  
haute température  
*Ceramic antiseize paste,  
for high temperature* - 25 °C  
+ 900 °C

**MÉTAL 900 AL** Pâte antigrippante, aluminium,  
haute température  
*Aluminium antiseize paste,  
for high temperature* - 20 °C  
+ 900 °C

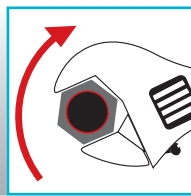
**MÉTAL 1100 CU 10** Pâte antigrippante, cuivre, électro-  
conductrice, haute température  
*Copper antiseize paste, electro-  
conductive, for high temperature* - 20 °C  
+ 1100 °C

**MÉTAL 1200 NI** Pâte antigrippante, nickel,  
haute température  
*Nickel antiseize paste,  
for high temperature* - 20 °C  
+ 1300 °C

**MOS 450** Pâte de montage au MoS<sub>2</sub>  
*MoS<sub>2</sub> assembly paste* - 20 °C  
+ 450 °C



## DÉGRIPPANTS LUBRICANTS



**RÉDUCTEUR  
AL** Dégrissant, contact alimentaire  
*Penetrating lubricant for food contact*

**RÉDUCTEUR  
F6** Dégrissant 6 fonctions  
*Penetrating lubricant with 6 functions*

**RÉDUCTEUR  
1000** Dégrissant MoS<sub>2</sub>  
*MoS<sub>2</sub> penetrating lubricant*



## Huiles Oils



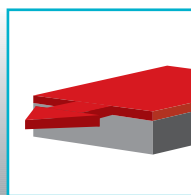
**TEXTISOL** Lubrifiant codex,  
contact alimentaire  
*Codex lubricant,  
food industries* - 20 °C  
+ 220 °C

**TRANSMÉCA  
EP HYDRO** Lubrifiant adhésif pour chaînes,  
contact alimentaire  
*Adhesive chain lubricant,  
for food industries* - 30 °C  
+ 200 °C

**TRANSMÉCA  
HT 260** Lubrifiant pour chaînes soumises  
à températures extrêmes  
*Lubricant for chains subject  
to extreme temperatures* - 30 °C  
+ 260 °C

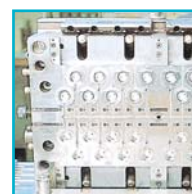


## Lubrifiants secs DRY NONSTICK LUBRICANT

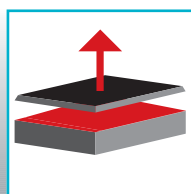


**VG 262** Lubrifiant sec, anti-adhérent,  
au PTFE, contact alimentaire  
*Dry nonstick lubricant,  
with PTFE, food contact* - 180 °C  
+ 260 °C

**VG 451** Vernis de glissement, au MoS<sub>2</sub>  
*Mos<sub>2</sub> lubricating varnish* - 180 °C  
+ 450 °C



## DÉMOULANTS RELEASE AGENTS



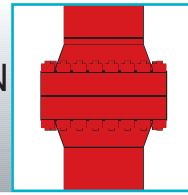
**OLÉOPLAST** Démoulant plastique, antisilicone,  
ininflammable, pour moules chauds,  
contact alimentaire  
*Plastic release agent, antisilicone, non  
flammable, for hot molds, for food contact* - 40 °C  
+ 200 °C

**SILICONES 800** Lubrifiant silicone, démoulant,  
hydrofugeant, contact alimentaire  
*Silicone lubricant, release agent,  
water repellent, for food contact* - 50 °C  
+ 200 °C

**STARPLAST** Démoulant plastique,  
anti-silicone  
*Plastic release agent,  
anti-silicone* - 40 °C  
+ 200 °C



## ANTICORROSION ANTI-CORROSIVE



**ALU + HT** Revêtement aluminium  
haute température  
*High temperature  
aluminium coating* - 50 °C  
+ 500 °C

**INOX METAL** Revêtement inox  
haute température  
*High temperature  
stainless steel coating* - 50 °C  
+ 500 °C

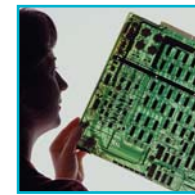
**GALVA +** Galvanisant zinc,  
haute température, brillant  
*Zinc plated,  
high temperature, gloss finish* - 50 °C  
+ 550 °C

**GALVA + MAT** Galvanisant zinc,  
haute température, mat  
*Zinc plated,  
high temperature, matt finish* - 50 °C  
+ 550 °C

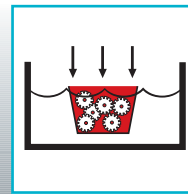
**ZN METAL** Galvanisant zinc, haute  
température, ultra-brillant  
*Zinc plated, high temperature,  
ultra gloss finish* - 50 °C  
+ 550 °C

**RUST PROTECT  
BS 1000** Protection anticorrosion,  
longue durée  
*Long term rust protection* - 10 °C  
+ 40 °C

**VD 80** Fluide pénétrant  
anticorrosion  
*Penetrating  
rustproofing fluid* - 50 °C  
+ 40 °C



## SOLVANTS SOLVENTS



**MV 200** Dégraissant sec, sans chlore,  
substitut au T 111  
*Dry degreasing agent, chlorine free,  
substitute for T 111*

**MV 201** Dégraissant à vitesse  
d'évaporation rapide, sans chlore  
*Degreasing with a rapid evaporation rate,  
without chlorine*

**TE 213 A** Dégraissant à séchage instantané  
diélectrique, ininflammable, "spécial contact"  
*Instant drying dielectric degreasing agent  
non-flammable "special contact"*



## DÉCAPANT PAINT STRIPPER

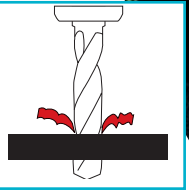


**PROCAP AG** Décapant universel  
*General purpose  
paint stripper*

**DECAPLAST** Agent de nettoyage  
et de décapage pour la plasturgie  
*Cleaning agent and paint stripper  
for plastic industries*



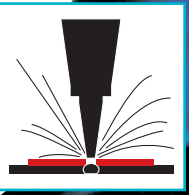
## HUILES DE COUPE CUTTING OIL



**STARCOUP  
MM** Huile de coupe pour tous métaux  
difficilement usinables  
*Cutting oil  
for all hard-to-machine materials*

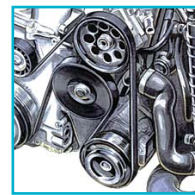


## SOUDAGE WELDING

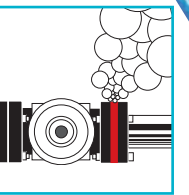


**WELD 200** Anti-adhérent soudure, base aqueuse  
ininflammable, pour tôles  
*Non-stick agent for welding,  
non-flammable aqueous base, for sheets*

**WELD 321** Anti-adhérent soudure,  
ininflammable, pour tôles et buses  
*Non-stick welding paste, non-flammable for  
metal sheets and nozzles*



## AUXILIAIRES AUXILIARY PRODUCTS



**AH 100** Fluide diélectrique, anticorrosion,  
anti-humidité  
*Dielectric fluid, rustproofing,  
anti-humidity*

**DETECT B** Détecteur de fuites, gélifié,  
anticorrosion, tous gaz  
*Leak detector, gellified,  
rustproofing, for all gaz*

**SD 4** Soufflant, nettoyant  
*Blowing, cleaning*

**DÉTERNET  
500** Mousse nettoyante universelle  
*All-purpose cleaning foam*